



Nr. 578/06.01.2022

UNIVERSITATEA TEHNICĂ
DIN CLUJ-NAPOCA

DIRECȚIA RESURSE UMANE

BIROUL PERSONAL

ANUNȚ

Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca organizează examinare pentru promovarea angajatei/ului MOLDOVAN CRISTIAN OVIDIU Laborant cu studii superioare în cadrul structurii: Facultatea de Inginerie Industrială, Robotica și Managementul Producției, Departamentul Ingineria Fabricației.

A.Data, ora și locul desfășurării examenului de promovare: 21.01.2022, ora 09.00, B-dil Muncii nr.103-105, sala M205C.

B. Bibliografia și tematica sunt cele anexate.

C. Modalitatea de desfășurare a examenului:

Proba:**Data desfășurării:**

Proba scrisă	21.02.2022
--------------	------------

Termenul în care se pot depune contestații

Termenul în care se afișează rezultatul contestațiilor

Termenul de afișare a rezultatelor finale

RECTOR:

BIBLIOGRAFIE:

1. Abrudan Gl., Bejan E., Giurgiuman H., Proiectarea sculelor aşchietoare. Îndrumător de proiectare. Aterierul de multiplicare al Institutului Politehnic Cluj Napoca, 1982.
2. Abrudan Gl., Bejan E., Rusu V., Borzan M. Aşchiere şi scule aşchietoare. Îndrumător de lucrări. Litografia I.P. Cluj- Napoca, 1987.
3. Bardac D., Rânea C., Paraschiv D., Tehnologii de procesare a suprafeţelor. Ed. Junimea, Iaşi, ISBN 973-37-1063-6, 2005.
4. Borzan, M. Proiectarea sculelor profilate. Editura Studium, Cluj-Napoca, 2001
5. Buzdugan, Gh.ş.a. Manualul inginerului. Vol.II., Bucureşti, Ed. tehnică, 1975.
6. Cartea maşinii – Rectificare plan Pro 320, Napomar Cluj-Napoca
7. Cartea maşinii – Maşină de rectificat exterior, Napomar Cluj-Napoca
8. Cartea maşinii – Strung normal tip SN 400, Întreprinderea de Strunguri Arad
9. Cartea maşinii – Strung normal tip SNB 360, Întreprinderea de Strunguri Arad
10. Carte de instrucţiuni – Maşină de frezat universal Fus 32, Întreprinderea Mecanică Cugir
11. Carte de instrucţiuni – Maşină de frezat universal Fus 22, Întreprinderea Mecanică Cugir
12. Cartea maşinii- Maşină de frezat universal Fus 250, Înfrăţirea Oradea
13. Cartea maşinii- Maşină de Găurit universală GU 25, Înfrăţirea Oradea
14. Căpăţină N., Scule aşchietoare – Curs. Universitatea „Dunărea de Jos”, Galaţi, 2008.
15. Cozmîncă M., Panait S., Constantinescu C., Bazele aşchierii, Editura Gh.Asachi,Iaşi,1995.
16. Dragu, D., Toleranţe şi măsurători tehnice, Editura Didactică şi Pedagogică, 1980
17. Eliezer S., Scule cu plăcuţe. Editura Didactica şi Pedagogica, Bucuresti, 1973.
18. Enache Şt., Belousov V., Proiectarea sculelor aşchietoare. Editura Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1983.
19. Frăţilă, D. ş.a., Tehnologii de Fabricaţie. Îndrumător de laborator, Editura UT Press, 2011
20. Georgescu G.S. , Îndrumător pentru ateliere mecanice, Editura Tehnică, 1978
21. Julean D., Aşchieria experimentală. Editura U.T. Pres, 2003, Cluj-Napoca
22. Lăzărescu I.D., ş.a., Teoria şi practica sculelor aşchietoare. Sibiu, Editura Universităţii, 1994,vol.I-III.
23. Lăzărescu I.D., ş.a.,Teoria aşchierii şi proiectarea sculelor.Bucureşti,Editura Didactică şi Pedagogică, 1964.
24. Lăzărescu I.D., Calculul şi construcţia sculelor aşchietoare. Bucureşti,Editura Tehnică, 1961.
25. LEGEA nr.319 din 14 iulie 2006 a securităţii şi sănătăţii în muncă

26. Mihailide M., Croitoru I., Cozmâncă M., Scule aşchietoare: Concepție, proiectare, utilizare. Chişinău, Ed. Tehnica-Info, ISBN 9975-63-121-5, 2002.<http://www.musif.mt.tuiasi.ro/>
27. Oprean C., Şteţiu G., Lazărescu I. ş.a. Teoria şi practica sculelor aşchietoare. Vol.II, Ed. Universităţii „Lucian Blaga” Sibiu, 1994
28. Răduşiu V, Borzan M., Elemente de proiectare pentru cutitul de strung. ISBN 978-973-662-969-3, Editura U.T.Press ClujNapoca, 2014.
29. Sabău R.G., Borzan M., Scule aşchietoare. Modelare, analiză, măsurare. Aplicaţii. Editura Alma Mater. Vol. I, ISBN 973- 8397-31-6, Cluj-Napoca, 2003.
30. Sauer L., Scule pentru filetare. Bucureşti, Ed. tehnică, 1962
31. Tâmpu I., Solicitări mecanice şi geometrii de aşchiere la operaţiile de strunjire I, II. Revista Tehnică şi Tehnologie. <http://www.ttonline.ro/sectiuni/scule/articole/12988-solicitari-mecanice-sigeometrii-de-aschiere-la-operatiile-de-strunjire-ii>
32. Vuşcan, I., Panc, N. , Bazele prelucrării mecanice, EdiKon, 2015

Director Departament IF



TEMATICĂ:

- Analiza statistică a preciziei de poziționare a sculei față de semifabricat folosind aparatul MILITRON.
- Influența uzurii sculei și a deformațiilor termice ale acesteia asupra preciziei de prelucrare la strunjire.
- Determinarea caracteristicilor de rigiditate statică ale ansamblurilor unui strung universal.
- Analiza rigidității dinamice ale subansamblurilor unui strung și influența acesteia asupra preciziei de prelucrare.
- Determinarea temperaturilor de aşchiere la strunjire pe un strung normal SN 400 utilizând camera de termoviziune Flir Thermacam E45.
- Studiul experimental al procesului de burghiere și reglare a mașinii de găurit.
- Studiul experimental al procesului de strunjire și reglarea strungului universal.
- Studiul experimental al procesului de frezare și reglarea mașinii de frezat pentru prelucrarea suprafețelor plane.
- Studiul experimental al procesului de rabotare și reglarea mașinii de rabotat transversale.
- Studiul experimental al procesului de rectificare și reglarea mașinii de rectificat plan.
- Studiul experimental al procesului de rectificare cilindrică și reglarea mașinii de rectificat rotund.
- Măsurarea dimensiunilor liniare și unghiulare ale sculelor utilizând microscopul universal.
- Geometria și măsurarea parametrilor geometrici constructivi ai cuțitului de strung.
- Tehnologia prelucrării cuțitului de strung.
- Măsurarea parametrilor geometrici la burghie.
- Ascuierea burghiilor elicoidale.
- Măsurarea elementelor geometrice ale cuțitului profilat-disc.
- Măsurarea elementelor geometrice ale broșelor.
- Măsurarea elementelor geometrice ale frezelor cilindro-frontale.
- Ascuierea frezelor cilindro-frontale cu dinți elicoidali.
- Măsurarea geometriei tarozilor.
- Măsurarea elementelor geometrice și constructive ale frezelor melc-modul.
- Captarea imaginilor cu ajutorul camerei MOTICAM 400 și a microscopului electronic.
- Norme generale de protecția muncii și PSI în atelierele mecanice.

Director Departament IF